

# ИЗОЛЭП®-oil 250

КОМПОЗИЦИЯ

(СТ ТОО 180340015806-019-2021)



## Описание

Двухупаковочный эпоксидный состав, отверждаемый полиаминным отвердителем.

## Назначение и область применения

Используется как самостоятельное покрытие для антикоррозионной защиты внутренней поверхности стальных емкостей, резервуаров, цистерн, технологических трубопроводов.

При двуслойном нанесении обеспечивает долговременную защиту в средах с высокой коррозионной активностью: в сырой нефти, в подтоварной и морской воде, в растворах реагентов со слабокислой (pH 5-7) и слабощелочной (pH 8-11) средами, в моющих жидкостях.

При однослойном нанесении обеспечивает защиту стали при контакте с товарной нефтью, сжиженным природным газом, смазочными маслами и смазками, смазочно-охлаждающими жидкостями.

Покрытие отличается высокой абразивостойкостью. Рекомендуемая температура эксплуатации в жидких средах до плюс 60 °С (кратковременно допускается до плюс 75 °С, выдерживает пропарку).

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № KG.11.01.09.008.E.005730.09.22 от 30.09.2022 г.

## Технические характеристики

Покрытие	
Цвет	серый, розовый
Блеск	глянцевый
Толщина одного сухого слоя, мкм	125 - 200
Композиция	
Плотность композиции, г/см <sup>3</sup>	1,40-1,55
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч	1, не менее
Время высыхания, ч	
- до степени 1 (ГОСТ 19007) при температуре (23±2)°С	4,0
- до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (23±2)°С	8,0
Толщина одного мокрого слоя, мкм	170 - 270
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	250 - 400
Доля нелетучих веществ:	
- средняя по объему, % об.	75
- по массе, % масс.	83 - 87

## Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку до степени не ниже 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 1/2 по ISO 8501-1 с острым, угловатым профилем поверхности и шероховатостью 85-115 мкм (сегмент 3G по ISO 8503-2);
- удалить пыль.

Материал наносится не позднее 6 ч после абразивоструйной подготовки поверхности. В случае необходимости нанесения второго слоя материала, поверхность для нанесения должна быть чистой от загрязнений, обезжиренной, свободной от пыли и сухой.

## Инструкции по применению

Перед применением перемешать основу материала до однородного состояния; при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель, тщательно перемешать в течение 2-3 мин до однородного состояния.

Соотношение основа: отвердитель по массе – 6,2:1, по объему – 4:1.

Жизнеспособность материала (после смешения компонентов) при температуре окружающего воздуха плюс (20±2)°С составляет не менее 1 часа. При организации окрасочных работ следует учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры.

Материал рекомендуется использовать, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре от 0 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С, но не выше плюс 40 °С.

При окраске температура материала должна быть не менее плюс 15 °С.

Рекомендуется как однослойное, так и двухслойное нанесение в зависимости от сред эксплуатации (см. п. «Назначение и область применения» либо дополнительно уточнить у производителя).

Рекомендуемые параметры нанесения:

**Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП (СТ ТОО 180340015806-028-2021)  
Количество разбавителя Не более 5 % по массе  
Давление 20 - 30 МПа  
Сопло 0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)

**Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП  
Количество разбавителя Не более 5 % по массе

**Кисть/валик**

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП  
Количество разбавителя Не более 5 % по массе

**Очистка оборудования**

СОЛЬВ-ЭП, растворители марок 646, 647, 649

Сушка покрытия естественная. При увеличении температуры время высыхания уменьшается.

Минимальное и максимальное время выдержки покрытия ИЗОЛЭП-оil 250 до нанесения последующего слоя (при необходимости), а также время его полного отверждения (время начала эксплуатации) приведены в таблице (для толщины сухой пленки 150 мкм).

Степень высыхания	Время, ч (часы), сут (сутки) при температуре окружающего воздуха, °С							
	0	5	10	15	20	25	30	40
До исчезновения отлипа	29 ч	22 ч	15 ч	9 ч	4,5 ч	3,5 ч	2,5 ч	1 ч
Минимальное время до нанесения следующего слоя	38 ч	30 ч	20 ч	13 ч	8 ч	5 ч	3,5 ч	2,5 ч
Максимальное время до нанесения следующего слоя	13 сут	10 сут	7 сут	5 сут	4 сут	4 сут	3 сут	2 сут
Полное отверждение	27 сут	20 сут	15 сут	10 сут	7 сут	6 сут	4 сут	2 сут

Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для практической окраски. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

При превышении максимального времени перекрытия необходимо провести дополнительную обработку поверхности для придания шероховатости (легкий свиппинг).

## **Упаковка и хранение**

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию прямых солнечных лучей (допускается кратковременное – не более 3 ч), атмосферных осадков.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя составляет 24 месяца с даты изготовления.

## **Меры безопасности**

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары. Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Композиция и ее компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны! Отвержденное покрытие безопасно для здоровья.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несет ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



ТОО «ЗАВОД ВМП АСТАНА»

000001, Республика Казахстан, г. Астана, район Алматы,  
Индустриальный парк номер 1, СЭЗ «Астана - новый город»  
ул. А184, здание 1.

+7(771)759-30-64; 69-53-74, [kaz.office@vmp.kz](mailto:kaz.office@vmp.kz)

[www.vmp.kz](http://www.vmp.kz)