

# ИЗОЛЭП®-SP-03

грунтовка  
(ТУ 20.30.12-021-67503963-2019)



## Описание

Грунтовка быстросохнущая на основе модифицированных эпоксидных смол с ингибиторами коррозии на базе фосфата цинка, двухупаковочная.

## Назначение и область применения

Для антикоррозионной защиты стальных металлических изделий в качестве межоперационной грунтовки при окраске на заводе и/или временной антикоррозионной защиты при строительстве.

Покрытие может подвергаться термической резке и сварке без увеличения пористости шва. Может перекрываться материалами на эпоксидной, винилово-эпоксидной, винилово-полиэфирной, алкидной, уретановой и акрилатной основах.

Применяется также для дополнительной защиты оцинкованных металлических поверхностей, изделий из алюминия и его сплавов.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.003242.12.21 от 20.12.2021 г.

Свидетельство о типовом одобрении: РОССИЙСКОГО МОРСКОГО РЕГИСТРА СУДОХОДСТВА №22.44.01.03918.120 (грунт защитный, позволяющий проводить сварку без его удаления).

## Технические характеристики

Цвет покрытия	красно-коричневый, серый
Внешний вид покрытия	матовое однородное
Плотность грунтовки, г/см <sup>3</sup>	1,1±0,1
Жизнеспособность при температуре 20 °С, ч	12, не менее
Доля нелетучих веществ	
– по объёму, % (об.)	25±2
– по массе, % (масс.)	42±2
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, мин	10, не более
Толщина сухой плёнки, мкм	15-25*
Толщина мокрой плёнки, мкм	60-100
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	66-110

\*Допускается толщина сухой плёнки до 30-40 мкм.

## Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистить поверхность абразивоструйным методом от окалины, ржавчины до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 ½ по ISO 8501-1). В труднодоступных местах и при окрашивании малых площадей допустима очистка механическим инструментом до степени не ниже St 3 по ISO 8501-1;
- обеспылить.

## Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать основу до однородного состояния;
  - при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель (соотношение приведено в паспорте качества и на этикетке тары) и тщательно перемешать.
- Материал рекомендуется наносить в заводских условиях при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С при относительной влажности воздуха не более 85 %.
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.
- Грунтовку рекомендуется наносить в 1 слой на автоматической линии, а также методами безвоздушного, пневматического распыления, кистью/валиком.
- Разбавление материала недопустимо.

Рекомендуемые параметры нанесения:

**Автоматическая линия**

Рекомендуемые разбавители	без разбавления
Давление	10-15 МПа (100-150 бар)
Диаметр сопла	0,011"-0,017" (0,28-0,43 мм)

**Безвоздушное распыление**

Рекомендуемые разбавители	без разбавления
Давление	10-15 МПа (100-150 бар)
Диаметр сопла	0,011"-0,017" (0,28-0,43 мм)

**Пневматическое нанесение**

Рекомендуемые разбавители	без разбавления
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм

**Кисть/валик**

Рекомендуемые разбавители	без разбавления
---------------------------	-----------------

**Очистка оборудования**

СОЛЬВИН-10, СОЛЬВИН-15

Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

## **Упаковка и хранение**

Материал поставляется комплектно: основа, упакованная в металлическое ведро ёмкостью 20 литров, отвердитель – в металлическое ведро ёмкостью 10 литров.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления с правом пролонгации дальнейшего хранения

## **Меры безопасности**

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

*Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)