

## Описание

Межоперационная эпоксидная быстросохнущая грунтовка с ингибиторами коррозии на базе фосфата цинка. Наносится непосредственно на металл, обеспечивая антикоррозионную защиту конструкций сроком до 24 месяцев, в том числе в условиях открытой промышленной атмосферы.

## Назначение и область применения

Межоперационная антикоррозионная защита очищенных стальных листов и других металлических конструкций при окраске на автоматизированных линиях в условиях завода-изготовителя.

Изделия с покрытием могут подвергаться термической резке, полуавтоматической и автоматической сварке на высокой скорости без увеличения пористости сварного шва.

Грунтовка рекомендуется для применения в качестве самостоятельного покрытия или в комплексных системах покрытий с грунтовкой ИЗОЛЭП-primer и грунт-эмалью ИЗОЛЭП-mastic производства ВМП, а также с другими эпоксидными, полиуретановыми, виниловыми, хлоркаучуковыми и акриловыми материалами.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000200.10.18 от 31.10.2018г.  
Одобрено испытательными центрами: НПО «Лакокраспокрытие» (г.Хотьково), ООО «Уральский институт сварки».

## Технические характеристики

	Покрытие	
Цвет покрытия	красно-коричневый	
Внешний вид покрытия	матовое	
	Грунтовка	
Плотность грунтовки, г/см <sup>3</sup>	1,2±0,1	
Жизнеспособность при температуре 20 °С, ч	8, не менее	
Условная вязкость при температуре (20±2) °С, по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм, сек	12-20	
Время высыхания по ГОСТ 19007 при температуре (20±2) °С, минут		
до степени 1	5, не более	
до степени 3	10, не более	
Толщина сухой пленки, мкм	15-30	
Толщина мокрой пленки, мкм	50-95	
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	55-110	
Доля нелетучих веществ		
по объему, % об.	32±2	
по массе, % масс.	45-50	

## Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 1/2 по ISO 8501-1, шероховатость поверхности 25-60 мкм (сегменты 1-2 на компараторе S по ISO 8503-1);
- обеспылить.

При последующем нанесении проектной системы покрытия поверхность грунтовки следует обеспылить, при необходимости обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402, при наличии следов коррозии и других дефектов провести локальную очистку до степени P Sa 2 – Sa 2 1/2 по ISO 8501-1.

## Инструкции по применению

- перед применением перемешать компонент А (основу) до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить компонент Б (отвердитель) к компоненту А, тщательно перемешать. Соотношение компонент А и компонента Б по массе – 2,9:1, по объему – 2:1 соответственно;

- рекомендуется периодическое перемешивание.

Жизнеспособность грунтовки (после смешения компонентов) при температуре окружающего воздуха (20±2)°C составляет не менее 8 часов.

Грунтовку рекомендуется наносить в заводских условиях при температуре от 0 до плюс 40 °C и относительной влажности воздуха не более 85 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °C.

Рекомендуемые параметры нанесения:

#### **Автоматическая линия**

Рекомендуемый разбавитель без разбавления  
 Давление 10-15 МПа (100 - 150 бар)  
 Размер сопла 0,011"-0,015"

#### **Кисть / валик**

на небольших площадях, для подкраски  
 без разбавления

#### **Очистка оборудования**

СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018),  
 СОЛЬВ-ЭС (ТУ 2319-080-12288779-2009),  
 Сольвент нефтяной, Р4, 646

Допускается нанесение грунтовки методами пневматического и безвоздушного распыления. При необходимости до достижения рабочей вязкости допускается разбавление растворителем СОЛЬВ-ЭС (не более 5 % по массе).

#### **Время отверждения грунтовки ИЗОЛЭП-eps при толщине сухой пленки до 30 мкм**

Степень высыхания покрытия	Температура поверхности металла			
	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
«до исчезновения отлипа»	12 мин	4 мин	2 мин	1 мин
«до кантования»	30 мин	12 мин	6 мин	4 мин

Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для практической окраски. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха и от относительной влажности воздуха.

#### **Время перекрытия грунтовки ИЗОЛЭП-eps лакокрасочными материалами ИЗОЛЭП-mastic и ИЗОЛЭП-primer**

Температура окружающего воздуха	Минимальное время	Максимальное время
20-25 °C	8 часов	Не ограничено

## **Упаковка и хранение**

Грунтовка поставляется комплектно: компонент А и компонент Б, упакованные в металлические ведра и металлические банки, соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °C). При хранении тара с компонентами грунтовки, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения компонента А составляет 24 месяца, компонента Б – 12 месяцев с даты изготовления.

## **Меры безопасности**

При работе следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты относятся к пожароопасным материалам.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, [office@fmp.ru](mailto:office@fmp.ru)

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, [msk@fmp.ru](mailto:msk@fmp.ru)

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, [spb@fmp.ru](mailto:spb@fmp.ru)

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)