

## Описание

Цинкнаполненная композиция на основе высокомолекулярного синтетического полимера, одноупаковочная.

По содержанию цинка металлического в покрытии (более 85%) соответствует эксплуатационным требованиям SSPC Paint 20 (уровень 1, тип II), может рассматриваться как «холодное» цинкование.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150.

Композиция ЦИНОЛ-СВ используется в качестве:

- грунтовок под покрывные материалы в комплексных системах защиты;
- самостоятельного покрытия для защиты сварных конструкций подвижного состава железнодорожного транспорта, подвергающихся контактной сварке - при сварке по однослойному покрытию толщиной 20-25 мкм качество сварного шва не ухудшается;
- для ремонта цинковых металлических покрытий.

В качестве покрывных слоёв по покрытию ЦИНОЛ-СВ рекомендуются алюминий-наполненная композиция АЛПОЛ (ТУ 2313-014-12288779-99), винилово-эпоксидные и алкидные эмали; другие эмали – по согласованию с производителем.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000076.02.12 от 28.02.2012г. ГОСТ Р 54893 «Вагоны пассажирские локомотивной тяги и моторвагонный подвижной состав. Требования к лакокрасочным покрытиям и противокоррозионной защите»;

ГОСТ 7409 «Вагоны грузовые. Требования к лакокрасочным покрытиям»;

«Технологическая инструкция по нанесению материалов с повышенными защитными свойствами под контактную сварку металлоконструкций кузова пассажирского вагона», ВНИИЖТ, МПС.

Заключения ВНИИЖТ, ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

## Технические характеристики

	Покрытие	
Цвет и глянец		светло-серое (оттенок не нормируется), матовое
Массовая доля цинка в сухом покрытии, %		90, не менее
Толщина одного слоя, мкм		40 - 60
Адгезия (по ГОСТ 15140)		1 балл, не более
(по ГОСТ 31149)		0 баллов, не более
Термостойкость в сухой атмосфере		120 °С, не более
	Композиция	
Плотность, г/см <sup>3</sup>		2,35 - 2,55
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)°С, с		30 – 130
Массовая доля нелетучих веществ, %		77,0 - 81,0
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>		235 - 350
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2)°С, ч		0,5, не более

## Подготовка поверхности

- обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2<sup>1/2</sup> или Sa 2 по ISO 8501-1) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz не более 50 мкм.

Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1);

- обеспылить поверхность.

Подготовку покрытия ЦИНОЛ-СВ перед нанесением покрывных эмалей следует производить следующим образом:

- обезжирить (при необходимости) водными растворами моющих средств (рН растворов должно быть в пределах от 6 до 8), допускается легкое обезжиривание (без затирания) уайт-спиритом;
- удалить влагу и пыль.

## Инструкции по применению

- перед использованием композицию тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением;
- композицию наносить при температуре воздуха от минус 25 до плюс 40 °С и относительной влажности до 85 %.

Сушка покрытия – естественная.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до «отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущение липкости).

Минимальное время выдержки покрытия до нанесения композиции АЛПОЛ составляет 2 часа, до других покрывных материалов – 24 часа; максимальное время не ограничено.

Рекомендуемые параметры нанесения:

### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент или растворители марок Р-4, Р-5
Количество разбавителя	не более 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР, сольвент или растворители марок Р-4, Р-5
Количество разбавителя	не более 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР, сольвент или растворители марок Р-4, Р-5
Количество разбавителя	не более 5 % по массе

### **Очистка оборудования**

СОЛЬВ-УР, сольвент  
или растворители марок 646, 647, 649.

## Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра или металлические банки.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей; допускается кратковременное хранение под прямыми солнечными лучами, но не более 3 часов.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

## Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)