

Описание

Цинкнаполненная грунтовка на основе эпоксидной смолы с высоким содержанием нелетучих веществ. Покрытие по содержанию металлического цинка (не менее 89 %) соответствует эксплуатационным требованиям SSPC Paint 20 (уровень 1, тип II), может рассматриваться как «холодное» цинкование.

Грунтовка двухупаковочная, с полиамидным отвердителем.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150. Покрытие устойчиво к морской и пресной воде, водным растворам солей, к воздействию нефти и нефтепродуктов.

В связи с высоким содержанием цинка грунтовка рекомендуется для защиты объектов, эксплуатирующихся в особо агрессивной промышленной среде.

Применяется в качестве:

- протекторной грунтовки в комплексных системах защиты от коррозии;
- самостоятельного покрытия в условиях размещения без воздействия прямых солнечных лучей.

Рекомендуется для использования:

- с эмалями ИЗОЛЭП-мио, ПОЛИТОН-УР (УФ), ПОЛИТОН-УР, ВИНИКОР-62 марка А, с композицией АЛЮМОТАН, а также с другими эмалями на эпоксидной, полиуретановой, винилово-эпоксидной, хлорвиниловой и сополимер-винил-хлоридной основах;
- в комплексных системах огнезащиты с составами серии ПЛАМКОР.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000146.07.17 от 16.07.2018г.

Технические характеристики

Внешний вид и цвет покрытия	Серое, оттенок не нормируется, матовое
Адгезия методом решетчатого надреза (ГОСТ 31149), не более	0 баллов
Термостойкость	120 °С
Плотность грунтовки, г/см ³	2,80 - 3,00
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч, не менее	12
Доля нелетучих веществ	
по объему, % об.	56 - 58
по массе, % масс.	84 - 87
Вязкость	Тиксотропная
Толщина одного сухого слоя, мкм	40 - 80
Толщина одного мокрого слоя, мкм	70 - 140
Время высыхания при температуре (20±2) °С, ч	
- до степени 3 (по ГОСТ 19007)	2
- «до кантования»	11
Теоретический расход на однослойное покрытие г/м ²	195 - 390

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку металлической поверхности до степени не ниже 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 1/2 по ISO 8501-1 с приданием шероховатости 30-50 мкм (сегмент 2 компаратора G по ISO 8503-2). Нанесение по гладкой поверхности не допускается;
- удалить пыль.

Грунтовку следует наносить не позднее чем через 6 ч после абразивоструйной обработки поверхности.

Перед нанесением последующих слоев поверхность с покрытием должна быть чистой от загрязнений, обезжиренной, свободной от пыли и сухой.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу грунтовки до однородного состояния;
 - при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель, тщательно перемешать в течение 2-3 минут до однородного состояния. Соотношение основа/отвердитель по массе 100:5,5; по объему 5,4:1;
 - выдержать перед нанесением не менее 30 минут и вновь перемешать до однородного состояния;
 - при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением.
- При организации окрасочных работ следует учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры.

Наименование показателя	Температура окружающей среды				
	0 °С	+10 °С	+20 °С	+30 °С	+40 °С
Жизнеспособность грунтовки, ч	40	24	12	6	4

Рекомендуется наносить грунтовку при температуре от 0 до плюс 40 °С (допускается при температуре от минус 5 °С) и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С, но не выше плюс 40 °С. При окраске температура материала должна быть не ниже плюс 15 °С.

Наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, кистью/валиком (полосовая окраска).

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018), растворители марок 646, 647, 648 до 5 % по массе
 Количество разбавителя
 Диаметр сопла 0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
 Давление 15 - 25 МПа (150 - 250 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП, растворители марок 646, 647, 648 до 5 % по массе
 Количество разбавителя
 Диаметр сопла 1,8 - 2,2 мм
 Давление 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП, растворители марок 646, 647, 648 до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭП, растворители марок 646, 647, 648

Сушка покрытия естественная. При увеличении температуры время высыхания уменьшается (приведено в таблице для толщины сухой пленки 60-80 мкм):

Степень высыхания	Время, мин (минуты), ч (часы) при температуре окружающего воздуха, °С						
	-5	0	+10	+20	+25	+30	+40
До перекрытия (минимальное)	30 ч	15 ч	5 ч	3 ч	2 ч	1 ч	0,5 ч
До кантования	6 сут	3 сут	24 ч	11 ч	8 ч	6 ч	1,5 ч
До штабелирования	10 сут	5 сут	48 ч	14 ч	10 ч	8 ч	3 ч

Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для практической окраски. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Время высыхания «до кантования», «до штабелирования» зависит также от конструктивных особенностей м/к (количество точек опирания, схемы строповки, крепежа м/к для дальнейшей транспортировки) и может отличаться от указанных. Должно определяться при окраске опытным путем для конкретных условий.

Максимальное время выдержки до нанесения покрывных слоёв – не более 1 года. Время выдержки покрытия при температуре 20 °С до начала пакетирования и отгрузки – не менее 24 часов, до эксплуатации в агрессивных средах – не менее 7 суток.

Упаковка и хранение

Грунтовка поставляется комплектно: основа, упакованная в металлические ведра емкостью 10 л и металлические банки 1 л, отвердитель – в металлические вёдра ёмкостью 3 л и металлические банки ёмкостью 0,25 л соответственно в зависимости от веса комплекта.

Хранение и транспортировка грунтовки – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). Тара с грунтовкой не должна подвергаться воздействию прямых солнечных лучей (допускается кратковременное – не более 3 ч) и атмосферных осадков.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя: основы грунтовки – 12 месяцев, отвердителя – 18 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с грунтовкой следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания грунтовки на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Грунтовка и ее компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Отвержденное покрытие безопасно для здоровья.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



ТОО «ЗАВОД ВМП АСТАНА»
000001, Республика Казахстан, г. Астана, район Алматы,
Индустриальный парк номер 1, СЭЗ «Астана - новый город»
ул. А184, здание 1.
+7(771)759-30-64; 69-53-74, info.zavod@vmp.kz www.vmp.kz